

Castrol Alusol SL 51 XBB

Hochleistungskühlschmierstoff

Beschreibung

Castrol Alusol SL 51 XBB ist ein wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff, der ohne Bor und Formaldehydabspalter konzipiert wurde.

Er enthält ein Additivpaket, das die Maschinenleistung und die Oberflächengüte verbessert, eine exzellente Stabilität gewährleistet und die Bearbeitungskosten reduziert.

Castrol Alusol SL 51 XBB ist sowohl für Zentralsysteme als auch für Einzelanlagen geeignet.

Anwendung

Castrol Alusol SL 51 XBB wurde speziell für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen entwickelt. Das Produkt kann auch für die Bearbeitung von Eisenwerkstoffen verwendet werden.

++ empfohlene Anwendung + mögliche Anwendung, bitte vor Einsatz Castrol Repräsentant konsultieren

	Guss	Nieder legierter Stahl	Hoch legierter Stahl	Aluminium Legierungen	Magnesium Legierungen	Buntmetalle
Schleifen		+	+	+		+
Fräsen, Drehen (generelle Bearbeitung)	+	++	++	++		+
Bohren	+	++	+	++		+
Reiben, Gewindeschneiden	+	++	+	++		+
Tieflochbohren	+			++		+

Vorteile

- ohne Bor, zur Einhaltung von gesetzlichen Auflagen und zur verringerten Rückstandsbildung
- ohne Chlor, Biozid und Nitrit formuliert, um Bestimmungen zur Abfallbehandlung und Umweltauflagen zu erfüllen
- Stabiles Produkt für verlängerte Standzeiten, verringerten Wartungsaufwand und Maschinenstillstandszeiten
- Schaumarm bei der empfohlenen Wasserqualität
- Ein spezielles Additivpaket erhöht die Werkzeugstandzeiten und die Oberflächengüte bei der Aluminiumbearbeitung
- Exzellente Benetzungseigenschaften reduzieren den Kühlmittelaustrag und liefern saubere Maschinen
- Eignung für einen weiten Bereich von Materialien und Anwendungen ermöglicht Produktkonsolidierung

Typische Kennwerte

Merkmal	Testmethode	Einheit	Castrol Alusol SI 51 XBB
Konzentrat			
Aussehen	visuell	-	Bernstein
Mineralölgehalt	kalkuliert	Gew%	50
Emulsion			
Aussehen	visuell	-	milchig
pH (6%)	DIN 51369 ASTM E70-97	-	9.6
Refraktometerfaktor	-	-	1.0

Vorbehaltlich der üblichen Fertigungstoleranzen.

Empfohlene Konzentrationen

Schleifen	6-7%
Generelle Bearbeitung	6-8%
Bohren	7-9%
Reiben, Gewindeschneiden	8-10%
Tieflochbohren	8-10%

Wasserhärtebereich 5° - 40°dH (100-800 ppm CaCO₃)

Lagerung

Um Verunreinigungen und Wassereintrag zu vermeiden, sollte das Gebinde stets dicht verschlossen sein.

Vor direkter Sonnenbestrahlung und vor Frost schützen.

Das Gebinde sollte kühl und trocken gelagert werden, möglichst im Innenlager.

Hinweise zur sicheren Anwendung bitte dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Castrol Alusol SL 51 XBB

12 May 2021

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Diese Veröffentlichung und die darin enthaltenen Informationen sind als zum Zeitpunkt der Drucklegung zutreffend anzusehen. Die angegebenen Daten basieren auf Standardtests unter Laborbedingungen. Dem Benutzer wird angeraten sicherzustellen, dass er die letztgültige Version des Datenblattes vorliegen hat. Dem Benutzer obliegt es die Produkte zu untersuchen und mit der gebotenen Vorsicht zu benutzen, die Eignung für die beabsichtigte Anwendung zu beurteilen, sowie alle geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Sicherheitsdatenblätter sind für alle unsere Produkte verfügbar, bitte beachten Sie die Angaben zu Lagerung, sicheren Umgang und Entsorgung. Die BP Austria / Castrol Austria ist nicht verantwortlich für einen Schaden oder eine Verletzung, die auf einem Gebrauch des Produktes mit dem billigerweise nicht gerechnet werden kann, mangelnder Beachtung von Empfehlungen oder mit der Natur des Produktes verbundenen Gefahren beruhen. Für alle unsere Lieferungen und Serviceleistungen gelten unsere Allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Für weitere Informationen stehen Ihnen die Mitarbeiter der BP Austria / Castrol Austria gerne zur Verfügung.

Castrol Österreich Lubricants GmbH, IZ NÖ-Süd, Straße 6, Objekt 17, 2355 Wiener Neudorf
Tel: +43 (0)810 227 8765 Email: bestellservice.industrie@castrol.com
www.castrol.at