

TECHNISCHES DATENBLATT

EVVA ROX M 100, 150, 220, 320, 460, 680

EVVA ROX M 100, 150, 220, 320, 460, 680 sind mineralische, zink- und aschefreies Umlauf- und Lageröle mit wirksamen Korrosions- und Alterungsschutzstoffen. Die Öle der **EVVA** ROX-Serie sind auf hochwertigen Grundölen aufgebaut und in den Viskositätsklassen ISO VG 10 bis 680 erhältlich

Eigenschaften:

EVVA ROX M 100, 150, 220, 320, 460, 680 ist zur Schmierung von allen Arten ölgeschmierter Umlaufsysteme, sowohl mit Gleit- oder auch Wälzlager geeignet. Es kann auch in Hydraulikanlagen, in gerade- und schrägverzahnten Industriegetrieben, in verschiedenen Typen von Kompressoren, als Wärmeübertragungsflüssigkeit und sogar in Turbinen verwendet werden. Die Herstellervorschriften sind dabei zu beachten.

- Geringe Schaumneigung.
- Gutes Luft- und Wasserabscheidevermögen.
- Gutes Demulgiervermögen.
- Wirksamer Korrosionsschutz gegenüber Stahl, Eisen und Buntmetallen.
- Sehr gute thermische und oxidative Stabilität für lange Standzeiten.
- Verhindert Ablagerungen.

Technische Daten (typische Werte):

Eigenschaft	Methode	100	150	220	320	460	680	Einheit
Aussehen	-	--- klare, gelbliche Flüssigkeit ---						
Farbe	ASTM D 1500	2.0	2.5	2.5	2.5	2.5	3.0	-
Dichte bei 15°C	ASTM D-7042	881	883	890	894	896	902	kg/m³
Kin. Viskosität bei 40 °C	ASTM D-7042	97,8	152,1	225,3	315	480	688	mm²/s
Kin. Viskosität bei 100 °C	ASTM D-7042	10,8	14,9	19,8	24,4	29,3	45,5	mm²/s
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	98	98	99	99	99	98	-
Schaumverhalten Seq I	ISO 6247	120/0	130/0	150/0	150/0	150/0	200/0	ml/ml
Schaumverhalten Seq II	ISO 6247	10/0	10/0	10/0	20/0	20/0	20/0	ml/ml
Schaumverhalten Seq III	ISO 6247	120/0	130/0	150/0	150/0	150/0	200/0	ml/ml
Luftabscheidevermögen @ 50 °C	DIN ISO 9120	6	7	8	12	18	18	min
Demulgiervermögen	DIN ISO 6614	12	12	14	25	27	27	min
Wasserabscheidevermögen	DIN 51589-1	120	120	120	150	180	180	s
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	248	251	255	275	281	281	°C
Pourpoint	DIN ISO 3016	-18	-15	-12	-12	-12	-12	°C

Leistungsvermögen und Freigaben:

Schmieröl DIN 51501 - L-AN	Schmieröl DIN 51517 – CL (nur ROX M 320, ROX M 460 und ROX M 680)
Schmieröl DIN 51506 – VBL	Wärmeträgermedium DIN 51522 – Q
Turbinenöl DIN 51515 – TD (nur ROX M 100 und ROX M 150)	Hydrauliköl DIN 51524 – HL (nur ROX M 100 und ROX M 150)
Schmieröl DIN 51501 – CL (nur ROX M 100, ROX M 150 und ROX M 220)	

Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall.