

Hysol SL 50 XBB

Wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff

Beschreibung

Castrol Hysol SL 50 XBB ist ein wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff, der ohne Bor und Formaldehydabspalter konzipiert wurde.

Er enthält ein Additivpaket, das die Maschinenleistung und die Oberflächengüte verbessert, eine exzellente Stabilität gewährleistet und die Bearbeitungskosten reduziert.

Castrol Hysol SL 50 XBB ist sowohl für Zentralsysteme als auch für Einzelanlagen geeignet.

Anwendung

Castrol Hysol SL 50 XBB ist besonders für die Bearbeitung von Eisen- und Aluminiumlegierungen konzipiert worden.

++ Kernanwendung + mögliche Anwendung; bitte kontaktieren Sie Ihren Castrol Ansprechpartner

	Gusseisen	niedrig / mittel - legierter Stahl	hoch - legierter Stahl	Aluminium- legierungen	Titan- legierungen	Magnesium legierungen	Buntmetall
Schleifen	+	++	++	++			+
Fräsen,Drehen (Allgemeine Bearbeitung)	++	++	++	++	++		+
Bohren	++	++	++	++	+		+
Reiben, Gewinde- schneiden	++	++	+	++			+
Räumen	++	+		+			+

Vorteile

- Bakterizid- und formaldehydabspalterfrei, um Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften einzuhalten
- Chlor-, bor- und nitritfrei, um die Gesetze betreffend Abfallbehandlung, Arbeitssicherheit und Umweltschutz einzuhalten
- Exzellente Stabilität verlängert die Standzeit und verringert die Wartungsintervalle
- Schaumarm bei dem empfohlenen Wasserhärtebereich
- Ausgezeichnete Korrosionsschutz-Eigenschaften zum Schutz von Werkzeugmaschinen und Teilen
- Ein spezielles Leistungspaket, das hilft eine erhöhte Werkzeugstandzeit und Teilequalität zu erzielen
- Die Möglichkeit unterschiedlicher Metalllegierungen bei einem breiten Wassereinsatzbereich zu bearbeiten bietet Gelegenheit zur Produktkonsolidierung

Typische Kennwerte

Merkmal	Einheit	Testmethode	Castrol Hysol SL 50 XBB
<u>Konzentrat</u>			
Aussehen	-	visuell	bernsteinfarben
Mineralölgehalt	Gew%	kalkuliert	50
<u>Emulsion</u>			
Aussehen	-	visuell	milchig
pH (5%)	-	DIN 51369	9.9
Refraktometerfaktor	-	-	1.0

Vorbehaltlich der üblichen Fertigungstoleranzen

Empfohlene Konzentrationen

Schleifen	5-7%
Allgemeine Bearbeitung	5-8%
Bohren	6-8%
Reiben und Gewindeschneiden	7-10%
Räumen	8-10%
Wasserhärtebereich	5 - 45 °dH

Lagerung

Um eine Produktverunreinigung zu vermeiden, sollte das Gebinde immer fest verschlossen werden. Vor Frost schützen. Kühl und trocken lagern, direktes Sonnenlicht vermeiden. Es wird empfohlen, das Produkt in einem Innenlager bei einer Temperatur zwischen 5°C und 45°C aufzubewahren.

Bitte die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt beachten.

Hysol SL 50 XBB

13 Mar 2019

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Diese Veröffentlichung und die darin enthaltenen Informationen sind als zum Zeitpunkt der Drucklegung zutreffend anzusehen. Die angegebenen Daten basieren auf Standardtests unter Laborbedingungen. Dem Benutzer wird angeraten sicherzustellen, dass er die letztgültige Version des Datenblattes vorliegen hat. Dem Benutzer obliegt es die Produkte zu untersuchen und mit der gebotenen Vorsicht zu benutzen, die Eignung für die beabsichtigte Anwendung zu beurteilen, sowie alle geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Sicherheitsdatenblätter sind für alle unsere Produkte verfügbar, bitte beachten Sie die Angaben zu Lagerung, sicheren Umgang und Entsorgung. Die BP Austria / Castrol Austria ist nicht verantwortlich für einen Schaden oder eine Verletzung, die auf einem Gebrauch des Produktes mit dem billigerweise nicht gerechnet werden kann, mangelnder Beachtung von Empfehlungen oder mit der Natur des Produktes verbundenen Gefahren beruhen. Für alle unsere Lieferungen und Serviceleistungen gelten unsere Allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Für weitere Informationen stehen Ihnen die Mitarbeiter der BP Austria / Castrol Austria gerne zur Verfügung.

Castrol Austria GmbH IZ-NÖ-Süd, Straße 6, 2355 Wiener Neudorf
Tel: +43 2236 31810 1200, Fax: +43 2236 31810 1328, e-Mail: bestellservice.industrie@castrol.com
www.castrol.com/industrial