

Obereder zeroB20

Wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff

Beschreibung

Obereder zeroB20 ist ein wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff, der ohne Bor und Formaldehydabsalter konzipiert wurde.

Er enthält ein Additivpaket, das die Maschinenleistung und die Oberflächengüte verbessert, eine exzellente Stabilität gewährleistet und die Bearbeitungskosten reduziert.

Obereder zeroB20 ist sowohl für Zentralsysteme als auch für Einzelanlagen geeignet.

Anwendung

Obereder zeroB20 wurde speziell für die Bearbeitung von Gusseisen und niedriglegierten Stählen entwickelt.

	Gusseisen	niedriglegierter Stahl	hochlegierter Stahl	Aluminium-legierung	Magnesium-legierung	Buntmetall
Schleifen	++	++	++			
Drehen, Fräsen (allgemeine Bearbeitung)	++	++	+			
Bohren	++	+				
Reiben, Gewindeschneiden	++	+				
Räumen	++	+				

++ Schwerpunkt Anwendung

+ Mögliche Anwendung, bitte Obereder Vertreter kontaktieren

Vorteile

- Ohne Bor formuliert, zur Einhaltung von Umweltauflagen und für verringerte Rückstandsbildung.
- Ohne Formaldehydabsalter formuliert, um Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften einzuhalten.
- Ohne Chlor und Nitrit formuliert, um die Gesetze betreffend Abfallbehandlung, Arbeitssicherheit und Umweltschutz einzuhalten.
- Exzellente Stabilität verlängert die Standzeit und verringert die Wartungsintervalle.
- Schaumarm bei der empfohlenen Wasserqualität.
- Ein spezielles Schmierstoffpaket hilft die Werkzeugstandzeit zu erhöhen und verbessert die Oberflächengüte.
- Exzellente Benetzungseigenschaften reduzieren den Kühlmittelaustrag und liefern saubere Maschinen und Teile.

Typische Kennwerte

Merkmal	Testmethode	Einheit	Obereder zeroB20
<u>Konzentrat</u>			
Aussehen	visuell	-	bernsteinfarben
Mineralölgehalt	berechnet	Gew.-%	20
<u>Emulsion</u>			
Aussehen	visuell	-	transluzent-milchig
pH (5%)	DIN 51369	-	9,8
Refraktometer-Faktor	-	-	1,6

Vorbehaltlich der üblichen Fertigungstoleranzen.

Empfohlene Konzentrationen

Schleifen	4 - 6 %
allgemeine Bearbeitung	6 - 10 %
Bohren	6 - 8 %
Reiben	6 - 10 %
Räumen	6 - 10 %

Wasserhärtebereich 5 - 45 °dH

Lagerung

Um eine Produktverunreinigung zu vermeiden, sollte das Gebinde stets fest verschlossen werden.

Vor Frost schützen, kühl und trocken lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden.

Es wird empfohlen, das Produkt in einem Innenlager bei einer Temperatur zwischen 5 °C und 45 °C aufzubewahren.

Bitte die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt beachten.

Obereder zeroB20
01 Juli 2025

Diese Veröffentlichung und die darin enthaltenen Informationen sind als zum Zeitpunkt der Drucklegung zutreffend anzusehen. Die angegebenen Daten basieren auf Standardtests unter Laborbedingungen. Dem Benutzer wird angeraten sicherzustellen, dass er die letztgültige Version des Datenblattes vorliegen hat. Dem Benutzer obliegt es die Produkte zu untersuchen und mit der gebotenen Vorsicht zu benutzen, die Eignung für die beabsichtigte Anwendung zu beurteilen, sowie alle geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Sicherheitsdatenblätter sind für alle unsere Produkte verfügbar, bitte beachten Sie die Angaben zu Lagerung, sicheren Umgang und Entsorgung. Die Obereder GmbH ist nicht verantwortlich für einen Schaden oder eine Verletzung, die auf einem Gebrauch des Produktes mit dem billigerweise nicht gerechnet werden kann, mangelnder Beachtung von Empfehlungen oder mit der Natur des Produktes verbundenen Gefahren beruhen. Für alle unsere Lieferungen und Serviceleistungen gelten unsere Allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Für weitere Informationen stehen Ihnen die Mitarbeiter der Obereder GmbH gerne zur Verfügung.

Obereder GmbH, Thalmannsbach 9 | 4771 Sigharting | Österreich
Tel.: +43 (0) 7766 / 2424 | Fax: +43 (0) 7766 / 2424-4
innendienst@obereder-gmbh.at | www.obereder-gmbh.at