



Product Data

Variocut B 30

Issue Number:1
29.05.2002

Variocut B 30

Nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff

Formgebende Bearbeitung von mittel- bis hochlegierten Stählen unter erschweren Bedingungen

Eigenschaften:

- Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften - aber chlorfrei.
- Stark reduzierter Freiflächen- und Flankenverschleiß.
- Sichere Schmierung der Werkzeugführungsbahnen.
- Schaumarm.
- Gleichbleibende Abtragsleistung.
- Gegen Alterung inhibiert.
- Optimaler Korrosionsschutz.
- Gute Hautverträglichkeit durch Einsatz ausgesuchter Rohstoffe.
- Für schwerste Zerspanungsoperationen geeignet, z.B. Innen- und Außenräumen, Drallräumen, Abwälzfräsen, Zahnradstoßen, Schaben, Gewindeschneiden, Langdrehen, Nutenziehen.

Bearbeitung folgender	leg. Stahl	unleg. Stahl	Guß	Alu	Bunt- metall	Sonstige
Werkstoffe	x	x				

Technische Daten:

Aussehen		oberhalb 25 °C	goldbraun
Viskosität 40 °C	mm ² /s	DIN 51 562	22
Flammpunkt	°C	ISO 2592	169
Dichte 15 °C	kg/m ³	DIN 51 757	882

	Fett	Schwefel akt.	geb.	Phosphor	Zn
Wirkstoffe	+	+	+	+	+