



Product Data

Variocut C 334

Issue Number:1
02.12.1999

Variocut C 334

Nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff

Speziell für das Tiefbohren, insbesondere mit BTA-, Voll-, Kern- und Aufbohrwerkzeugen

Eigenschaften:

- Schwermetallfrei.
- Besonders geeignet für die gemischte Bearbeitung von Stahl niedriger bis mittlerer Festigkeit, Gußeisen, Temperguß und NE-Metallen.
- Beste Ergebnisse beim Honen, Superfinishen und Zahnflankenschleifen.
- Durch seine niedrige Viskosität bestens geeignet für allgemeine spanabhebende Fertigung mit kleinen Schnittdimensionen, hohen Schnittgeschwindigkeiten und geringen Spanquerschnitten.
- Lange Werkzeugstandwege.
- Gute Hautverträglichkeit durch Einsatz ausgesuchter Rohstoffe.

Bearbeitung folgender	leg. Stahl	unleg. Stahl	Guß	Alu	Bunt- metall	Sonstige
Werkstoffe	x	x	x	x		

Technische Daten:

Aussehen		oberhalb 25 °C	gelbbraun
Viskosität 40 °C	mm ² /s	DIN 51 562	11,0
Flammpunkt	°C	ISO 2592	151
Dichte 15 °C	kg/m ³	DIN 51 757	880

	Fett	Schwefel akt.	geb.	Phosphor	Sonstige
Wirkstoffe	+	+	-	-	-