

Product Data

Variocut D 734

Issue Number: 1
21.10.2005

Variocut D 734

Nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung hochlegierter Werkstoffe

Tiefbohren von Stählen und Edelstählen unter erschwerten Bedingungen mit Einlippen-, Ejektor- und BTA-Werkzeugen

Eigenschaften:

- Schnittfreudig durch hervorragende EP-Wirkung an der Schneide.
- Gleichbleibende Abtragsleistung.
- Schmieraktiv an Führungsleisten.
- Verhinderung von Aufbauschneiden.
- Minimierung von Freiflächenverschleiß.
- Reduzierung der Reibung an den Stützleisten.
- Gute Spülwirkung, sicherer Spänetransport durch das Bohrwerk.
- Lange Werkzeugstandwege.
- Gegen Alterung inhibiert.
- Gute Hautverträglichkeit durch Einsatz ausgesuchter Rohstoffe.

Bearbeitung folgender	leg. Stahl	unleg. Stahl	Guß	Alu	Buntmetall	Sonstige
Werkstoffe	x	x				

Technische Daten:

Aussehen		oberhalb 25 °C	dunkelgelb
Viskosität 40 °C	mm ² /s	DIN 51 562	13,6
Flammpunkt	°C	ISO 2592	153
Dichte 15 °C	kg/m ³	DIN 51 757	876

	Fett	Schwefel akt.	geb.	Phosphor	Zn
Wirkstoffe	+	+	+	+	+