

Variocut G 600 HC

Nichtwassermischbarer Premium-Kühlschmierstoff

Beschreibung

Castrol Variocut G 600 HC ist ein chlor- und schwermetallfreier nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff, der auf Grundlage der neuesten Generation von EHVI- (Extreme High Viscosity Index) Hydrocrackölen aufgebaut ist.

Anwendung

Variocut G 600 HC ist für das Hochgeschwindigkeits-, Schleichgang-, insbesondere für das Zahnradschleifen von Eisenmetallen mit CBN und Korundschleifscheiben konzipiert worden.

	Grauguss	Niedrig- legierte Stähle	Hochlegierte Stahl- Nickel- und Chrom- legierungen	Titan	Aluminium	Buntmetall
Honen/Finishen	ü	ü			ü	ü
Schleifen	ü ü	ü ü	ü ü		ü ü	ü ü
Bohren					ü ü	ü ü
Räumen						
Zahnradschleifung	ü ü	ü ü			ü ü	ü ü
Allg. Zerspanung	ü ü	ü ü			ü ü	ü ü

ü mit zunehmender Eignung

Vorteile

- Schaumarme Grundeinstellung, auch bei hohen Drücken und Strömungsgeschwindigkeiten, steigert die Produktionsrate.
- Überlegene Additiv-Technologie führt zu sehr hohen Schleifgeschwindigkeiten und Schnittdaten, erhöhter Werkzeugstandzeit (wie G-ratio), verbesserter Oberflächengüte und geringeren Prozeßkosten .
- Reduzierte Nebelneigung, geringer Geruch und helle Farbe führen zu einer sehr hohen Betreiberakzeptanz.
- Niedrige Viskosität und hervorragende Benetzungseigenschaften reduzieren den Austrag und den Produktnachsatz.
- Gute Filtereigenschaft und hohe Oxidationsstabilität erhöhen die Produkt-Lebensdauer.
- Multifunktionelle Metallbearbeitung mit der überlegenen Additivtechnologie bietet Gelegenheit zur Produktkonsolidierung.
- Die chlor- und schwermetallfreie Formulierung verbessert das ökologische Profil und reduziert die Entsorgungskosten.

Typische Kennwerte

Merkmal	Methode	Einheit	Variocut G 600 HC
Aussehen	Visuell	-	hellgelb
Viskosität bei +40°C	DIN 51562	mm ² /s	9,2
Dichte bei +15°C	DIN 51757	kg/m ³	849
Flammpunkt	ISO 2592	°C	166
Kupferkorrosion	ISO 2160	Korrosionsgrad	1b
RBOT	ASTM D 2272	h	185

Vorbehaltlich der üblichen Fertigungstoleranzen.

	Ester	Schwefel, aktiv	Schwefel, inaktiv	Phosphor	Kalzium	Chlor	Zink
Additive	ü	ü	ü	ü	-	-	-

Lagerung

Um eine Produktverunreinigung zu vermeiden, sollte das Gebinde stets fest verschlossen werden.

Vor Frost schützen, kühl und trocken lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden.

Es wird empfohlen, das Produkt in einem Innenlager bei einer Temperatur zwischen +5°C und +45°C aufzubewahren.

Bitte die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt beachten.

Variocut G 600 HC

08 May 2017

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Diese Veröffentlichung und die darin enthaltenen Informationen sind als zum Zeitpunkt der Drucklegung zutreffend anzusehen. Die angegebenen Daten basieren auf Standardtests unter Laborbedingungen. Dem Benutzer wird angeraten sicherzustellen, dass er die letztgültige Version des Datenblattes vorliegen hat. Dem Benutzer obliegt es die Produkte zu untersuchen und mit der gebotenen Vorsicht zu benutzen, die Eignung für die beabsichtigte Anwendung zu beurteilen, sowie alle geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Sicherheitsdatenblätter sind für alle unsere Produkte verfügbar, bitte beachten Sie die Angaben zu Lagerung, sicheren Umgang und Entsorgung. Die BP Austria / Castrol Austria ist nicht verantwortlich für einen Schaden oder eine Verletzung, die auf einem Gebrauch des Produktes mit dem billigerweise nicht gerechnet werden kann, mangelnder Beachtung von Empfehlungen oder mit der Natur des Produktes verbundenen Gefahren beruhen. Für alle unsere Lieferungen und Serviceleistungen gelten unsere Allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Für weitere Informationen stehen Ihnen die Mitarbeiter der BP Austria / Castrol Austria gerne zur Verfügung.

Castrol Austria GmbH IZ-NÖ-Süd, Straße 6, 2355 Wiener Neudorf

Tel: +43 2236 31810 1200, Fax: +43 2236 31810 1328, e-Mail: bestellservice.industrie@castrol.com

www.castrol.com/industrial