

Castrol Variocut G 650 HC

Nichtwassermischbarer Premium Kühlschmierstoff

Beschreibung

Castrol Variocut™ G 650 HC ist ein chlor- und schwermetallfreier nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff, der auf Grundlage der neuesten Generation von EHVI- (Extreme High Viscosity Index) Hydrocrackölen aufgebaut ist.

Anwendung

Castrol Variocut G 650 HC ist für das Hochgeschwindigkeits-, Schleichgang-, insbesondere für das Zahnradschleifen von Eisenmetallen mit CBN und Korundscheifscheiben konzipiert worden. Variocut G 650 HC kann auch für die allgemeine Zerspanung und zum Tiefbohren von Eisenmetallen verwendet werden.

	Grauguss	Niedrig legierte Stähle	Hoch legierte Stahl - Nickel- und Chromlegierungen	Titan	Aluminium	Buntmetall
Honen /Finishen	-	-	-	-	-	-
Schleifen	✓	✓	✓	-	-	-
Bohren	✓	✓	-	-	-	-
Räumen / Zahnradfertigung	-	-	-	-	-	-
Allg. Zerspanung	✓	✓	✓	-	-	-

Vorteile

- Reduzierte Nebelneigung und schaumarme Grundeinstellung, auch bei hohen Drücken und Strömungsgeschwindigkeiten, steigert die Produktionsrate.
- Überlegene Additiv-Technologie führt zu sehr hohen Schleifgeschwindigkeiten und Schnittdaten, erhöhter Werkzeugstandzeit (wie G-ratio), verbesserter Oberflächengüte und geringeren Prozeßkosten.
- Niedrige Viskosität und hervorragende Benetzungseigenschaften reduzieren den Austrag und den Produktnachsatz.
- Gute Filtereigenschaft und hohe Oxidationsstabilität erhöhen die Produkt-Lebensdauer.
- Geringer Geruch, helle Farbe und reduzierte Verdampfung führen zu einer sehr hohen Betreiberakzeptanz.
- Die chlor-und schwermetallfreie Formulierung verbessert das ökologische Profil und reduziert die Entsorgungskosten.

Typische Kennwerte

Eigenschaften	Norm	Einheit	Daten
Aussehen	visuell	visuell	gelb
Viskosität @ 40°C	DIN 51562	mm²/s	9,1
Dichte @ 15°C	DIN 51757	kg/m³	827
Flammpunkt	ISO 2592	°C	170
Kupferkorrosion	ISO 2160	3 h bei 100°C	1b
VKA-Last	51 530 T2	N	5000
Bruggerwert	51 347-2	N/mm²	168

	Ester	Aktiver Schwefel	Inaktiver Schwefel	Phosphor	Kalzium	Chlor	Zink
Additive	+	+	+	+	-	-	+

Lagerung

Um eine Produktverunreinigung zu vermeiden, sollte das Gebinde immer fest verschlossen werden. Vor Frost schützen. Kühl und trocken lagern, direktes Sonnenlicht vermeiden. Es wird empfohlen, das Produkt in einem Innenlager aufzubewahren. Bitte die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt beachten.

Castrol, Variocut G, und das Castrol Logo sind eingetragene Warenzeichen von Castrol Limited

Diese Veröffentlichung und die darin enthaltenen Informationen sind als zum Zeitpunkt der Drucklegung zutreffend anzusehen. Für Richtigkeit und Vollständigkeit der in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten und Informationen wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewähr oder Zusicherung übernommen. Dem Benutzer obliegt es, die Produkte zu untersuchen und mit der gebotenen Vorsicht zu benutzen sowie alle geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Die Castrol Austria ist nicht verantwortlich für einen Schaden oder eine Verletzung, die auf einem Gebrauch des Stoffs, mit dem billigerweise nicht gerechnet werden kann, mangelnder Beachtung von Empfehlungen oder mit der Natur des Stoffs verbundenen Gefahren beruhen. Für Lieferungen gelten unsere Allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung.

Technische Änderungen vorbehalten. Bitte beachten Sie die Angaben zu Lagerung, sicheren Umgang und Entsorgung in den Sicherheitsdatenblättern. Für weitere Informationen stehen Ihnen die Mitarbeiter der Castrol Austria gerne zur Verfügung.

Castrol Austria GmbH, IZ-NÖ-Süd, Straße 6, 2355 Wiener Neudorf
Tel: +43 (0) 2236 / 695 – 47200, Fax: +43 (0) 2236 / 695 – 48129, e-Mail: bestellservice.industrie@castrol.com

www.castrol.com/industrial